

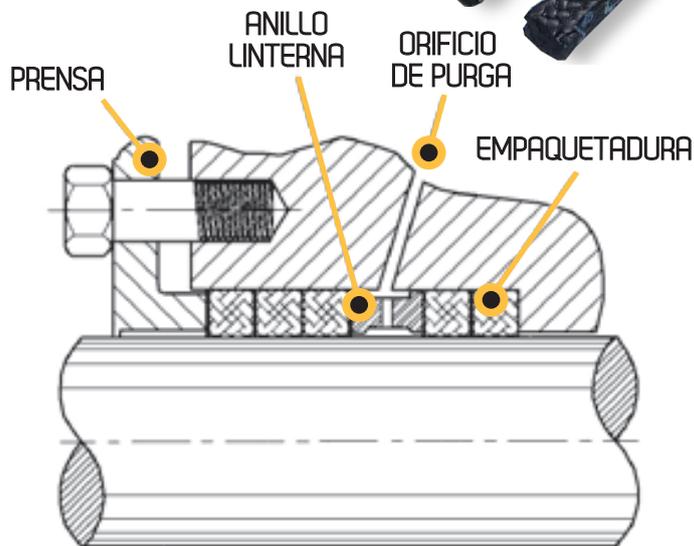
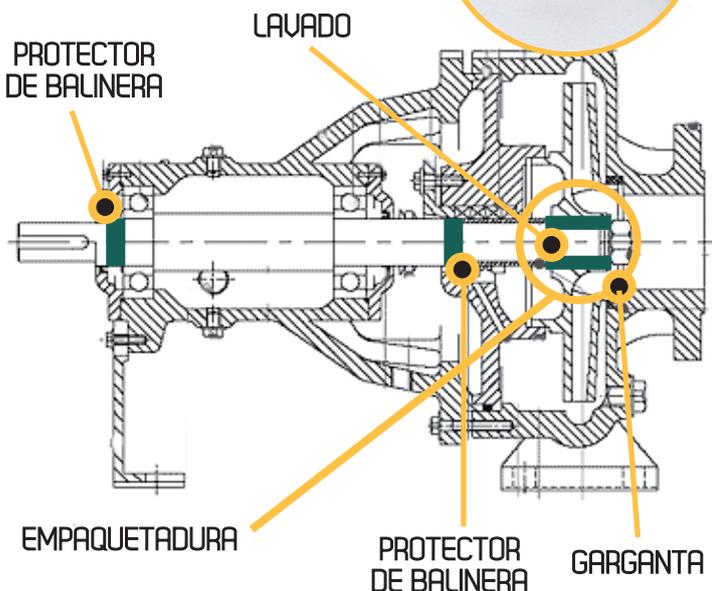
EMPAQUETADURAS

mecánicas y de compresión

Uno de los dispositivos de sellado más comunes y relativamente de sencilla colocación, diseñado para evitar fugas de un determinado recipiente con fluido a presión; consiste en un determinado número de anillos colocados entre un eje y un alojamiento, el sellado se produce con el ajuste apropiado del prensa estopa, que transmite al set de empaquetaduras una expansión radial contra las paredes de la caja y el eje.

PARA UN OPTIMO SELLADO ES FUNDAMENTAL UNA CORRECTA ELECCIÓN DE LOS MATERIALES Y DIMENSIONES DE LA EMPAQUETADURA DETERMINADOS SEGÚN TEMPERATURA DE TRABAJO, FLUIDO (CONDICIÓN QUÍMICA), PRESIÓN (VELOCIDAD PERIFÉRICA DEL EJE), DIMENSIONES DE LA CAJA DE EMPAQUETADURAS.

SELLADO en una bomba



Los materiales usados frecuentemente son PTFE, Kevlar, Grafito, fibras sintéticas, fibras aramida, borosilicalato, entre otros.

De uso en ejes, varillas, espigas de bombas, válvulas, etc. principalmente para la industria alimenticia, farmacéutica, química, petroquímica, naval, papelera, minera, etc.



Mavi
JUNTAS INDUSTRIALES

ventas:
ventas@maviaccesorios.com.ar

ventas y asesoramiento técnico:
info@maviaccesorios.com.ar

(0221) 473-3390
maviaccesorios.com.ar